

KEMPER[®] automation

**SCHWEIß- UND
SCHNEIDTECHNOLOGIEN
EFFIZIENT GEDACHT**



WISSENSWERTES

Prozessautomation steigert die Produktivität und ist heute in der Metallbearbeitung nicht mehr wegzudenken. Doch große Rauch- und Staubmengen gefährden auch bei automatisierten Verfahren wie dem Laser-, Plasma- und Brennschneiden sowie beim Roboterschweißen die Gesundheit von Mitarbeitern – und nicht zuletzt die Langlebigkeit von Maschinen. Effektive Absaugtechnik, die den hohen Anforderungen von Herstellern und Anwendern nachkommt, ist daher Pflichtausstattung im Rahmen jeder Prozessautomation.

Mit KEMPER Automation bieten wir ein umfassendes Portfolio, das für den effizienten und rechtssicheren Betrieb automatisierter Schweiß- und Schneidanlagen unabdingbar ist. Als verlässlicher OEM-Partner entwickeln wir hochwertige Absaug- und Filtertechnologie und stellen sie entlang der unterschiedlichen Bedürfnisse von Plasma-, Laser- oder Roboterherstellern bereit. Zentral dafür sind die Filtersysteme PlasmaFil, PlasmaFil Pro, LaserFil, LaserFil Pro, ArcFil und ArcFil Pro sowie die Absaugtische. Darüber hinaus bieten wir umfassendes Zubehör und optionale Ausstattungen entlang der gesamten Prozesskette, beispielsweise vollautomatische Entsorgungssysteme für große Staubmengen oder digitale Komponenten zur Anlagenvernetzung.

Als Pionier und Technologieführer in der Schweißrauchabsaugung setzen wir uns seit unserer Gründung 1977 mit Absauglösungen für Gefahrstoffe in der Metallverarbeitung auseinander. Vertrauen Sie daher unserer ausgewiesenen Expertise und ergänzen Sie Ihr Schweiß- und Schneidportfolio mit unseren Automationslösungen für die Luftreinhaltung. Mit KEMPER als Ihrem verlässlichen Partner sind Sie immer auf der sicheren Seite – und somit auch Ihre Kunden.

04

Absaugsysteme

Die Absaug- und Filteranlagen der Automation-Line sind für die Erfassung von Gefahrenstoffen beim Plasma-, Brenn- oder Laserschneiden sowie beim Roboterschweißen bestens geeignet.

12

Filtertechnik

Die herausragende Filtertechnik garantiert zuverlässigen Gesundheitsschutz und erfasst selbst ultrafeine Nanopartikel.

14

Zusatzausstattungen

Die Zubehör- und Ergänzungsprodukte ermöglichen eine individuelle Anpassung an Ihre Bedürfnisse und die Ihrer Kunden.

19

KemTab Absaugtische

Die Absaug- und Brennschneidische für Schneidanlagen sind besonders robust und durch ihre Modularität immer den Bedürfnissen optimal angepasst.

21

VarioHood

Die Absaughaube VarioHood für Schweißroboter ist aufgrund ihres modularen Aufbaus in vielen Größen konfigurierbar.

ABSAUGSYSTEME

DIE FUNKTIONSWEISE

- Die schadstoffhaltige Luft wird über eine Rohrleitung angesaugt
- Die Staubabscheidung geschieht an der Oberfläche des Filtermediums
- Die automatische Abreinigung der Filter erfolgt bedarfsabhängig mittels Druckluft
- Der abgestoßene Staub wird bis zur Entsorgung im Staubsammelbehälter gesammelt



INTELLIGENTE STEUERUNG

- Die intelligente Steuerung ist das Kernstück der KEMPER Absaug- und Filteranlagen (Pro Serie)
- Sämtliche Funktionen können intuitiv über das Bedienfeld gesteuert werden
- Ein Diagnosesystem mit verschiedenen Sensoren wacht über die einwandfreie Funktion der Anlage
- Die Analysefunktion der Steuerung passt die Betriebspunkte permanent an die Bedingungen an



GUTE VERBINDUNGEN

- Anschlussfertig mit 16 A CEE Stecker
- Potentialfreie Kontakte zum Empfangen eines externen Ein/Aus-Signals
- Zweites, externes Bedienterminal ermöglicht Fernbedienung



FILTEREINSÄTZE

- Ausschließlich hochqualitative, geprüfte und zertifizierte Filter und Filtermedien
- Oberflächenfiltration KemTex® ePTFE-Membranfilter mit laminiertes PTFE-Schicht
- Bestes Abreinigungsverhalten und lange Standzeiten
- Weitere, hochwertige Filter und Filtermedien verfügbar, je nach Einsatz



DIE ABREINIGUNG

- Oberflächenfiltration ermöglicht effiziente Abreinigung der verwendeten Filterpatronen
- Abreinigung mittels Druckluft während des Betriebes der Anlage
- Der abgereinigte Staub fällt in einen mobilen Staubsammelbehälter
- Nach automatischem Absenken des Behälters kann der Staub problemlos entsorgt werden



PLASMAFIL

Für Plasma- oder Brennschneidanlagen

Die Filteranlage PlasmaFil der Automation-Line wird steckerfertig geliefert und kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden.

Die besonders große Filterfläche ermöglicht eine lange Standzeit, auch bei großen Staubmengen. Somit ist diese besonders für die Absaugung bei Plasma- oder Brennschneidprozessen geeignet. Durch die unterschiedlichen Rohrleitungsanschluss-Optionen kann die PlasmaFil maßgeschneidert den Bedürfnissen angepasst werden.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® PE-M / ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Easy to use: Intuitive & ergonomische Einknopfbedienung
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Hebelfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung, jederzeit nachrüstbar
- Start/Stop Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

bis
5.500
m³/h

bis
105 m²

Plug &
Play

76
dB

PLASMAFIL PRO

Für Plasma- oder Brennschneidanlagen

Die Filteranlage PlasmaFil Pro der Automation-Line kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Die besonders große Filterfläche ermöglicht eine lange Standzeit, auch bei großen Staubmengen. Somit ist diese besonders für die Absaugung bei Plasma- oder Brennschneidprozessen geeignet. Die Filteranlage wird dabei mittels Rohrleitung mit dem Plasma- oder Brennschneidisch verbunden.

Das System ist flexibel auslegbar und kann vielerorts aufgestellt werden. Durch die W3 Zertifizierung (DIN EN ISO 21904) der PlasmaFil Pro ist es möglich, die gefilterte Luft direkt der Produktionshalle wieder zuzuführen, was sie besonders energieeffizient macht.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Steuerung mittels kompaktem Touch-Informationdisplay
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Umluftbetrieb sogar bei Verwendung von Chrom-Nickel Stahl dank W3 Zertifizierung möglich
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung
- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung
- Start/Stop Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Wetterschutzdach für Außenaufstellung
- Zusatzdisplay mit voller Bedienfunktion
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

W3
geprüft

bis
17.280
m³/h

bis
360 m²

65
dB(A)

Plug &
Play



LASERFIL

Für Laserschneidanlagen

Die Filteranlage LaserFil der Automation-Line wird steckerfertig geliefert und kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Die besonders große Filterfläche ist auf den Laserschneidprozess optimal angepasst und ermöglicht eine effektive Absaugleistung.

Der Anschluss erfolgt über verschiedene Rohrleitungsanschluss-Optionen direkt an einer Laserkabine, die den gesamten Arbeitsbereich erfasst. Dieses ist unerlässlich um die Verbreitung des Schneidrauches in die Produktionshalle zu vermeiden.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® PE-M / ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Easy to use: Intuitive & ergonomische Einknopfbedienung
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Hebelfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung, jederzeit nachrüstbar
- Start/Stop Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

bis
5.500
m³/h

bis
120 m²

Plug &
Play

76
dB (A)

LASERFIL PRO

Für Laserschneidanlagen

Die Filteranlage LaserFil Pro der Automation-Line wird steckerfertig geliefert und kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Die besonders große Filterfläche ist auf den Laserschneidprozess optimal angepasst und ermöglicht eine effektive Absaugleistung. Durch die W3 Zertifizierung (DIN EN ISO 21904) der LaserFil Pro ist es möglich, die gefilterte Luft direkt der Produktionshalle wieder zuzuführen, was sie besonders Energieeffizient macht.

Der Anschluss erfolgt direkt an einer Laserkabine, die den gesamten Arbeitsbereich erfasst. Dieses ist unerlässlich um die Verbreitung des Schneidrauches in die Produktionshalle zu vermeiden.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Steuerung mittels kompaktem Touch-Informationdisplay
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Umluftbetrieb sogar bei Verwendung von Chrom-Nickel Stahl dank W3 Zertifizierung möglich
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung
- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung
- Start/Stopp Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Wetterschutzdach für Außenaufstellung
- Zusatzdisplay mit voller Bedienfunktion
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

W3
geprüft

65
dB(A)

bis
5.000
m³/h

bis
90 m²

Plug &
Play

ARCFIL

Automatisierte Schweißanlagen

Die Filteranlage ArcFil der Automation-Line wird steckerfertig geliefert und kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Dank der hohen und effektiven Absaugleistung eignet sie sich besonders für Roboterschweißanwendungen diverser Verfahren, wie zum Beispiel das Laserschweißen.

Der Anschluss erfolgt über verschiedene Rohrleitungsanschluss-Optionen direkt an einer Absaughaube oder Kabine, die den gesamten Arbeitsbereich des Roboters erfasst. Dieses ist unerlässlich um die Verbreitung des Schweißrauches in die Produktionshalle zu vermeiden.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® PE-M / ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Easy to use: Intuitive & ergonomische Einknopfbedienung
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Hebelfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung, jederzeit nachrüstbar
- Start/Stop Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

bis
5.500
m³/h

bis
90 m²

Plug &
Play

76
dB (A)

ARCFIL PRO

Für Roboterschweißanlagen

Die Filteranlage ArcFil Pro der Automation-Line kann aufgrund der kompakten Bauweise in wenigen Sekunden aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Dank der hohen und effektiven Absaugleistung eignet sie sich besonders für Roboterschweißanwendungen diverser Verfahren, wie zum Beispiel das Laserschweißen.

Durch die W3 Zertifizierung (DIN EN ISO 21904) der ArcFil Pro ist es möglich, die gefilterte Luft direkt der Produktionshalle wieder zuzuführen, was sie besonders Energieeffizient macht. Der Anschluss erfolgt direkt an einer Absaughaube oder Kabine, die den gesamten Arbeitsbereich des Roboters erfasst. Dieses ist unerlässlich um die Verbreitung des Schweißrauches in die Produktionshalle zu vermeiden.



EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgesteuerte automatische Filterabreinigung
- KemTex® ePTFE Patronen
- Höchst effektive und gleichmäßige Filterabreinigung mittels Rotationsdüse
- Steuerung mittels kompaktem Touch-Informationdisplay
- Geringe Lärmemissionen durch besonders niedrigen Geräuschpegel
- Einfache und schnelle Aufstellung durch benutzerfreundliche Vorbereitung
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

NUTZEN

- Umluftbetrieb sogar bei Verwendung von Chrom-Nickel Stahl dank W3 Zertifizierung möglich
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, bedarfsorientierte Filterabreinigung
- Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter
- Starke Energiekosteneinsparung bei Einsatz der optionalen automatischen Volumenstromanpassung durch bedarfsabhängige Absaugleistungsregelung

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Automatische Absaugleistungsregelung
- Start/Stop Automatik mittels Kontakt
- Dosiergerät für Precoating der Filterpatronen
- Wetterschutzdach für Außenaufstellung
- Zusatzdisplay mit voller Bedienfunktion
- Funkenvorabscheider – SparkTrap

bis
120 m²

W3
geprüft

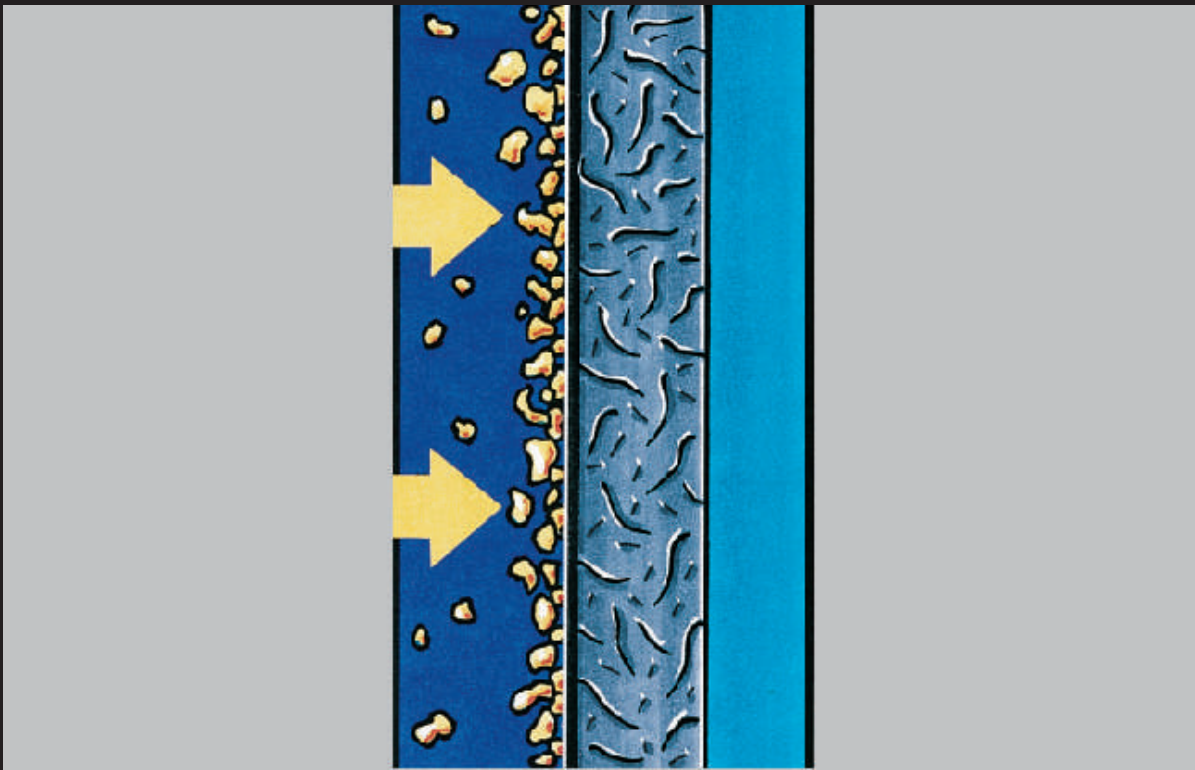
65
dB(A)

bis
8.640
m²/h

Plug &
Play

FILTERTECHNIK

Sehr lange Lebensdauer durch laminierte Membranschicht



DIE OBERFLÄCHENFILTRATION

- KemTex® ePTFE Filtermedium mit laminierte Membranschicht
- Einzigartige Mikrostruktur aus Millionen zufällig angeordneter Feinstfasern
- Optimale Abreinigungseigenschaften im Gegensatz zur Tiefenfiltration
- Abscheidung auch ultrafeiner Nanopartikel bis zu 100 Nanometer

OPTIMAL BEIM SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Untersuchung der AWS (American Welding Society) zur Partikelverteilung:

- 98,9 % der entstehenden Staubpartikel sind kleiner als 400 Nanometer
- Ultrafeine Nanopartikel können in die Zellen des menschlichen Körpers eindringen
- KemTex® ePTFE Membranfilter haben bereits im Nanobereich hohe Abscheidegrade

FILTERPATRONE

Je nach Filtersystem kommen Filterpatronen zum Einsatz



EIGENSCHAFTEN

- Größerer Faltenabstand bei gleicher Filterfläche je Patrone
- Bewegliche Filterfalten unterstützen Abreinigung
- Gleichmäßige und schonende Abreinigung mittels Rotationsdüse
- Vertikaler Einbau in Filteranlagen

NUTZEN

- Weniger Verkleben der Filterfalten durch größeren Faltenabstand
- Sehr lange Lebensdauer der Filterelemente und Rotationsdüsen
- Kosteneinsparung durch optimale Abreinigungseigenschaften
- Weniger Staubablagerung durch vertikalen Einbau

AUTOMATISCHE ABREINIGUNG

- Abreinigung erfolgt bedarfsabhängig und differenzdruckgesteuert mittels Druckluft
- Ein Druckluftstoß aus dem integrierten Druckluftbehälter setzt die Rotationsdüse in Bewegung
- Die Drehbewegung der Rotationsdüse sorgt für eine gleichmäßige Anströmung
- So wird das optimale Abreinigungsverhalten der KemTex® ePTFE Filterpatronen erreicht

INDUSTRIE 4.0 *

Absaugsysteme mit Internet of Things Technologie

Die Absaug- und Filteranlagen sind mit verschiedenen Sensoren und digitale Komponenten ausgestattet. Die Systeme können so in das cloudbasierte Steuerungsportal KEMPER-Connect eingebunden werden. Das Portal vernetzt auf Grundlage von Mobilfunk-Konnektivität Absauganlagen, Raumlüftungssysteme und weitere Geräte, auch von Marktbegeleitern. Sie erhalten in verschiedenen Dashboards Überblick über relevante Prozessdaten in Echtzeit. Bei Absaugsystemen sind dies wichtige Informationen, wie beispielsweise Motortemperatur, Differenzdruck, Motorleistung, Betriebsstunden oder Statusmeldungen der Steuerung.

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN AUF EINEN BLICK

- Überblick über relevante Prozessdaten in Echtzeit in der Cloud
- Optimale Kontrolle und Steuerung der Anlagen ortsunabhängig
- Geringere Ausfallzeiten von Filteranlagen durch vorausschauende Wartung (predictive Maintenance)
- Maschine-zu-Maschine-Kommunikation
- Regelbasierte Funktionen zur Automatisierung von Absaugtechnik
- Flottenmanagement
- Herstellerneutrale Vernetzung



ABSAUGLEISTUNGS- REGELUNG

Energie- und Kosteneinsparung durch automatische Absaugleistungsregelung

DIE FUNKTION IM DETAIL:

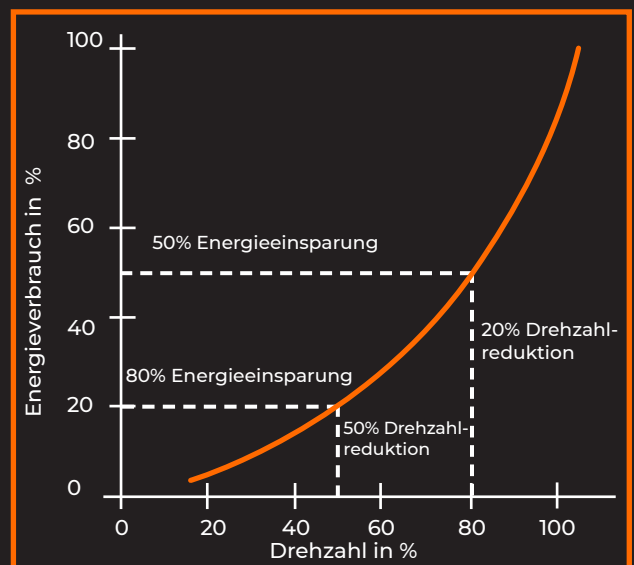
- Mithilfe eines Frequenzumrichters* wird die Motordrehzahl und damit die Leistungsaufnahme an den aktuellen Bedarf angepasst.
- Eine Absauganlage benötigt nur selten die maximale Motorleistung. Mit einem Frequenzumrichter ausgestattet, wird im größten Teil der Betriebsdauer daher keine unnötige Energie verbraucht
- Durch langsames Anfahren des Motors werden die Komponenten geschont. Die Lebensdauer wird erhöht und der Wartungsaufwand reduziert
- Geräuschemissionen des Ventilators werden deutlich reduziert und der Mitarbeiterschutz verbessert
- Zusätzlich zur überproportionalen Senkung der Leistungsaufnahme berücksichtigt ein Frequenzumrichter die individuellen Eigenschaften von Motoren und stellt sich passend darauf ein. Das steigert die Effizienz und reduziert den Energieverbrauch um weitere 3-4%
- Bei Betrieb mit einem Umrichter steigt die Stromaufnahme nicht über den Nennstrom des Motors an
- Durch den reduzierten CO₂-Ausstoß wird die Umwelt geschont. Über Förderprogramme können staatliche Unterstützungen durch Zuschüsse oder vergünstigte Kredite in Anspruch genommen werden

50% ENERGIEEINSPARUNG

Bei Reduzierung der Motordrehzahl um beispielsweise 20% sinkt die Leistungsaufnahme, also der Energieverbrauch, überproportional um etwa 50%.

WELCHE WEITEREN VORTEILE ENTSTEHEN FÜR DIE FILTERPATRONEN IN DER ABSAUGANLAGE?

- Die Leistungsregelung stellt sicher, dass nie mehr Luft abgesaugt wird als nötig. Neue Filterpatronen mit noch sehr niedrigem Strömungswiderstand werden nicht durch zu hohen Volumenstrom geschädigt. Ein Richtwert: Die Halbierung des Volumenstromes führt zu einer Vervierfachung der Filterstandzeit.
- Bei zunehmendem Filterwiderstand bleibt die Absaugleistung automatisch konstant. Das ist komfortabel und sorgt für eine gleichbleibend gute Erfassung der Gefahrstoffe.



*Frequenzumrichter ist Optional



SPARKTRAP

Vorabscheidung und Eliminierung von Funken und groben Partikeln



EIGENSCHAFTEN

- Abscheidung von Funken, glühenden Partikeln und Zigarettenkippen
- Dralldüse mit Ringspaltfunkenfalle
- Mit Funkenlöschanlagen kombinierbar
- Staubsammelbehälter und Absperrschieber im Fallrohr

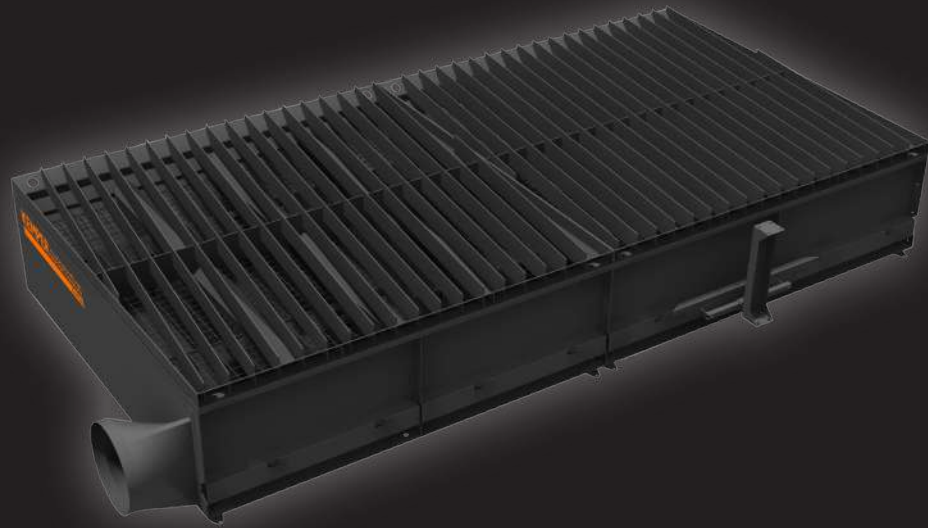
NUTZEN

- Drastische Senkung der Folgekosten aufgrund längerer Lebenszeit der Filter
- Einfache Integration in vorhandene Systeme aller Hersteller dank Nachrüstbarkeit
- Einsparungen durch weniger Druckluftverbrauch und geringere Energiekosten
- Minimierung des Brandrisikos durch Vorabscheidung von Funken, glühenden Partikeln und Zigarettenkippen



KEMTAB ABSAUGTISCHE

Solide Absaugtische für Schneidanwendungen für alle Einsatzfälle



ANWENDUNG

- Für Plasmaschneiden bis 300 Ampere
- Für Brennschneiden mit Blechen bis zu 150 mm

EIGENSCHAFTEN

- Das neue modulare Baukastensystem, welches für alle Einsatzfälle die richtige Ausstattung ermöglicht. Dieses bietet Konfigurationsmöglichkeiten vom günstigen Einstieg (bei geringeren Anforderungen) bis zum vollausgestatteten Tisch (bei hohen Anforderungen)
- Sektionsbreiten von 515 mm, 687 mm oder 1030 mm möglich
- Durch die Modulbauweise sind beliebige Tischgrößen zu realisieren
- Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen der verwendeten Sektion
- Mechanische, mechanisch-pneumatische und E-pneumatische Klappenansteuerung erhältlich
- Innovatives lufttechnisch optimiertes neues Klappensystem
- Strömungsoptimierte Luftführung für geringe Verluste
- Besonders großer Absaugkanal für geringe Widerstände
- Integrierte Funkeneliminierung für mehr Sicherheit
- Robuste, selbsttragende Schneidauflage
- Servicearm durch Trennung von Luftstrom und außenliegenden Aktoren
- Einstellbarer Steuerschlitten der sich den verschiedenen Gegebenheiten anpassen lässt

NUTZEN

- Bessere Schnittqualität durch innovative Formgebung der Materialauflage
- Keine externen Folgekosten bei Eigenfertigung der Verschleißteile aufgrund steckbarer Konstruktion der Materialauflage
- Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackenwannen und somit längeren Reinigungsabständen
- Kranösen an allen Bauteilen, die für die Reinigung bewegt werden müssen
- Intelligente Leitbleche innerhalb des Auflagerahmens, welche die Tischkonstruktion effektiv schützen und so eine lange Lebensdauer gewährleisten

KEMPER automation
VarioHood



VARIOHOOD

Modulare Absaughaube für Schweißroboter

Die Absaughaube VarioHood für Schweißroboter ist aufgrund ihres modularen Aufbaus in vielen Größen konfigurierbar. Durch das innovative Luftströmungsprinzip benötigt die Absaughaube nur sehr wenig Volumenstromleistung, um effektiv zu arbeiten. Variable Installationsmöglichkeiten - Montage auf Ständern, abgehängt von der Decke oder integriert in ein verfahrbares Roboter-Portal - bieten viel Spielraum bei der Anlagenplanung.



EIGENSCHAFTEN

- Modularer Aufbau
- Montage aufgeständert, von der Decke hängend oder in ein verfahrbares Roboter-Portal integriert
- Innovatives Luftströmungsprinzip
- Steckbar

NUTZEN

- Wenig Volumenstromleistung nötig aufgrund innovativen Strömungsprinzips
- Viel Spielraum bei der Anlagenplanung durch verschiedene Montagemöglichkeiten
- Geringe Transportkosten und leichte Montage aufgrund des steckbaren Systems
- Viele verschiedene Größen aufgrund des modularen Aufbaus möglich
- Erhöhter Gesundheitsschutz, da Stäube direkt an der Entstehungsstelle abgesogen werden können
- Schutz vor Schweißspritzern für Mitarbeiter und Maschinen dank der KEMPER Lamellen

VARIOHOOD

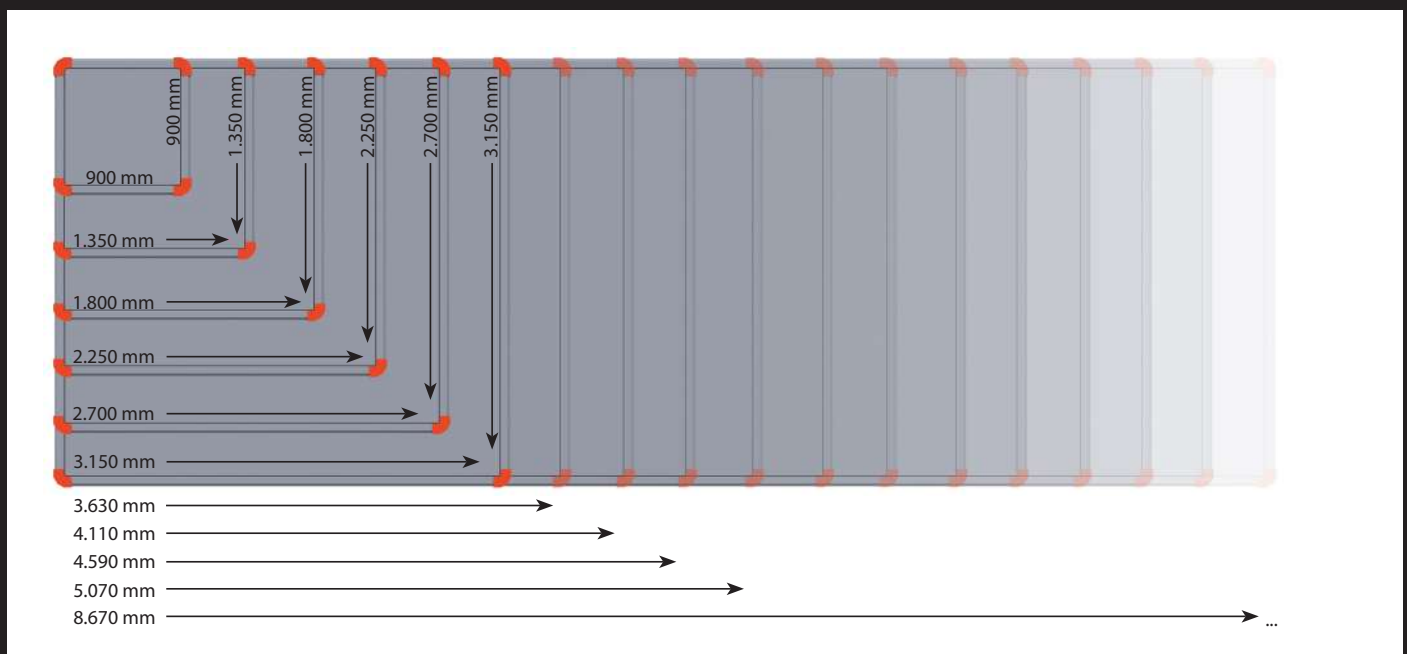
Modulare Absaughaube für Schweißroboter

Die Absaughaube VarioHood ist für den Anschluss mittels Rohrleitungen an KEMPER Absauganlagen PlasmaFil, PlasmaFil Pro, ArcFil, ArcFil Pro, LaserFil und LaserFil Pro bestens geeignet. Durch verschiedene Montagemöglichkeiten ergibt sich viel Spielraum bei der Anlagenplanung und der Wahl der richtigen Anlagengröße.

Ob aufgeständert im Raum, abgehängt von der Hallendecke oder integriert in ein verfahrbares Roboter-Portal – das innovative Luftströmungsprinzip ist stets gewährleistet.

Die VarioHood wird mit Schweißerschutzlamellen aus dem KEMPER Programm mit einem Überlappungsgrad von 33%, 66% oder 100% bestückt. Diese lassen sich individuell in der Länge Ihren Bedürfnissen anpassen. Die Lamellen sind ausschlaggebend für die optimale Lufteffizienz und sorgen dafür, dass die schadstoffhaltige Luft andere Bereiche nicht belastet.

Die modulare Absaughaube VarioHood kann im Rastermaß von 450 mm x 450 mm bis zu einer maximalen Breite von 3.150 mm individuell konfiguriert werden. Dabei spielt die Länge keine Rolle. KEMPER hat bereits Absaughauben mit einer Länge von über 20 Metern realisiert. Dank steckbarer Konstruktion ist die Montage spielend leicht und die Transportkosten gering.





INTERNATIONAL VERTRETEN ÜBERALL BESTENS BERATEN

Deutschland (HQ)
KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Česká Republika
KEMPER spol. s r.o.
Pyšelská 393
CZ-257 21 Poříčí nad Sázavou
Tel. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

España
KEMPER IBÉRICA, S.L.
Avda Diagonal, 421 3º
E-08008 Barcelona
Tel. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

United Kingdom
KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tel. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

United States
KEMPER America, Inc.
2460 Industrial Park BLVD.
Cumming, GA 30041
Tel. +1 770 416 7070
Fax +1 770 828 0643
info@kemperamerica.com
www.kemperamerica.com

India
KEMPER India
55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tel. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

France
KEMPER sàrl
7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appelez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

Nederland
KEMPER B.V.
Demmersweg 92
Begane grond
7556 BN Hengelo
Tel. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Polska
Kemper Sp. z o.o.
ul. Grzybowska 87
00-844 Warszawa
Tel. +48 22 5310 681
Faks+48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl

China
KEMPER China
Floor 2, Building 6
No. 500 Huapu Road
Shanghai 201799
P.R. of China
Tel. +86 (21) 5924-0978
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

