

KEMPER[®] automation

**DES TECHNOLOGIES DE
SOUDAGE ET DE DÉCOUPE
AU SERVICE DE L'EFFICACITÉ**



NOTIONS DE BASE

L'automatisation des processus augmente la productivité et est aujourd'hui incontournable dans l'usinage des métaux. Cependant, de grandes quantités de fumées et de poussières mettent également en danger la santé des utilisateurs - et notamment la longévité des machines - lors de procédés automatisés tels que la découpe laser, plasma, l'oxycoupage et le soudage robotisé. Des systèmes d'aspiration efficaces répondant aux exigences élevées des fabricants et des utilisateurs font donc partie de l'équipement obligatoire pour tout processus d'automatisation.

Avec KEMPER Automation, nous proposons un large éventail de produits indispensables au fonctionnement efficace et conforme à la législation des installations de soudage et de découpe automatisées. En tant que partenaire OEM de confiance, nous développons des systèmes d'aspiration et de filtration de haute qualité et les proposons en fonction des différents besoins des fabricants de systèmes de découpe et de soudage plasma, laser ou robotisés. Parmi nos produits phares figurent les systèmes de filtration PlasmaFil, PlasmaFil Pro, LaserFil, LaserFil Pro, ArcFil et ArcFil Pro ainsi que les tables aspirantes. De plus, nous proposons de nombreux accessoires et des équipements optionnels tout au long de la chaîne de processus, comme par exemple des systèmes d'élimination entièrement automatisés pour les grandes quantités de poussières ou des composants numériques pour la mise en réseau des installations.

En tant que pionnier et leader technologique dans le domaine de l'aspiration des fumées de soudage, les activités de notre entreprise se concentrent, depuis sa création en 1977, sur les solutions d'aspiration des substances dangereuses générées lors de l'usinage des métaux. Faites donc confiance à notre expertise reconnue et complétez votre gamme de matériel de soudage et de découpe par nos solutions d'automatisation dédiées à la qualité de l'air. Avec KEMPER comme partenaire de confiance, vous optez toujours pour la sécurité - et vos clients aussi.

04

Systèmes d'aspiration

Les systèmes d'aspiration et de filtration de la gamme Automation sont parfaitement adaptés pour l'aspiration des substances dangereuses générées lors de la découpe plasma, laser ou de l'oxycoupage et du soudage robotisé.

12

Technologie de filtration

La technologie de filtration hors pair garantit une excellente protection de la santé et capte même les nanoparticules ultrafines.

14

Options

Les accessoires et les produits complémentaires permettent une adaptation spécifique à vos besoins et à ceux de vos clients.

19

Tables aspirantes KemTab

Les tables aspirantes et les tables d'oxycoupage pour les installations de découpe sont particulièrement robustes et grâce à leur conception modulaire, elles sont toujours parfaitement adaptées aux besoins.

21

VarioHood

La hotte d'aspiration VarioHood dédiée aux robots de soudage est configurable en différentes dimensions grâce à sa structure modulaire.

SYSTÈMES D'ASPIRATION

MODE DE FONCTIONNEMENT

- L'air contenant des substances nocives est aspiré par une tuyauterie
- La séparation des poussières s'effectue à la surface du média filtrant
- Le décolmatage automatique des filtres s'effectue en fonction des besoins au moyen d'air comprimé
- Les poussières éliminées sont collectées dans le bac collecteur de poussières jusqu'à leur élimination



COMMANDE INTELLIGENTE

- La commande intelligente est l'élément central des systèmes d'aspiration et de filtration KEMPER (série Pro)
- L'utilisation des fonctions s'effectue de manière intuitive à l'aide du panneau de commande
- Un système de diagnostic avec différents capteurs surveille le bon fonctionnement du système
- La fonction d'analyse de la commande adapte en permanence les points de fonctionnement aux conditions



BONNES CONNEXIONS

- Prêts à raccorder à une fiche CEE 16 A
- Contacts secs pour la réception d'un signal Marche/Arrêt externe
- Deuxième terminal de commande externe permettant une commande à distance



ÉLÉMENTS FILTRANTS

- Utilisation exclusive de filtres et de médias filtrants de haute qualité, testés et certifiés
- Filtration en surface avec filtres à membrane KemTex® ePTFE et couche en PTFE laminée
- Décolmatage optimal et longues durées de vie
- Autres filtres et médias filtrants de qualité disponibles selon l'utilisation



LE DÉCOLMATAGE

- La filtration en surface permet un décolmatage efficace des cartouches filtrantes utilisées
- Décolmatage au moyen d'air comprimé pendant le fonctionnement du système
- Les poussières éliminées tombent dans un bac collecteur de poussières amovible
- Après l'abaissement automatique du bac collecteur, les poussières peuvent être éliminées sans problème



PLASMAFIL

Pour les installations de découpe plasma ou d'oxycoupage

Le système de filtration PlasmaFil de la gamme Automation est livré prêt à être branché et peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes.

La surface filtrante particulièrement grande permet une longue durée d'utilisation, même avec des quantités de poussières élevées. Elle convient donc particulièrement pour l'aspiration lors des processus de découpe plasma ou d'oxycoupage. Grâce aux différentes options de raccordement à la tuyauterie, le système PlasmaFil peut être adapté aux besoins spécifiques.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® PE-M / ePFTE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Facile à utiliser : commande intuitive et ergonomique à bouton unique
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières au moyen d'un levier
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage automatique des filtres en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration, pouvant être rajoutée à tout moment
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoatting des cartouches filtrantes
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

jusqu'à
5 500
m³/h

jusqu'à
105 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

PLASMAFIL PRO

Pour les installations de découpe plasma ou d'oxycoupage

Le système de filtration PlasmaFil Pro de la gamme Automation peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes. La surface filtrante particulièrement grande permet une longue durée d'utilisation, même avec des quantités de poussières élevées. Elle convient donc particulièrement pour l'aspiration lors des processus de découpe plasma ou d'oxycoupage. Le système de filtration est raccordé à la table de découpe plasma ou à la table d'oxycoupage au moyen d'une tuyauterie.

De conception souple, le système peut être installé à différents endroits. Grâce à la certification W3 (DIN EN ISO 21904) du système PlasmaFil Pro, l'air filtré peut être réintroduit directement dans le hall de production, ce qui garantit une efficacité énergétique particulièrement élevée.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® ePTFE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Commande au moyen d'un écran d'informations tactile compact
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Fonctionnement avec recirculation de l'air possible également en cas d'utilisation de métaux fortement alliés grâce à la certification W3
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage des filtres en fonction des besoins
- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières par air comprimé
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoating des cartouches filtrantes
- Abri pour installation extérieure
- Écran supplémentaire avec toutes les fonctions de commande
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

certifié
W3

jusqu'à
17 280
m³/h

jusqu'à
360 m²

65
dB(A)

Plug &
Play



LASERFIL

Pour les installations de découpe laser

Le système de filtration LaserFil de la gamme Automation est livré prêt à être branché et peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes. La surface filtrante particulièrement grande est parfaitement adaptée au processus de découpe laser et permet une puissance d'aspiration effective.

Grâce aux différentes options de raccordement à la tuyauterie, le raccordement s'effectue directement à une cabine laser qui couvre l'ensemble de l'espace de travail. Ceci est indispensable pour éviter la propagation des fumées de découpe dans le hall de production.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® PE-M / ePTFE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Facile à utiliser : commande intuitive et ergonomique à bouton unique
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières au moyen d'un levier
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage automatique des filtres en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration, pouvant être rajoutée à tout moment
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoating des cartouches filtrantes
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

jusqu'à
5 500
m³/h

jusqu'à
120 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

LASERFIL PRO

Pour les installations de découpe laser

Le système de filtration LaserFil Pro de la gamme Automation est livré prêt à être branché et peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes. La surface filtrante particulièrement grande est parfaitement adaptée au processus de découpe laser et permet une puissance d'aspiration effective. Grâce à la certification W3 (DIN EN ISO 21904) du système LaserFil Pro, l'air filtré peut être réintroduit directement dans le hall de production, ce qui garantit une efficacité énergétique particulièrement élevée.

Le raccordement s'effectue directement à une cabine laser qui couvre l'ensemble de l'espace de travail. Ceci est indispensable pour éviter la propagation des fumées de découpe dans le hall de production.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® ePTFE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Commande au moyen d'un écran d'informations tactile compact
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Fonctionnement avec recirculation de l'air possible également en cas d'utilisation de métaux fortement alliés grâce à la certification W3
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage des filtres en fonction des besoins
- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières par air comprimé
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoating des cartouches filtrantes
- Abri pour installation extérieure
- Écran supplémentaire avec toutes les fonctions de commande
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

certifié
W3

65
dB(A)

jusqu'à
5 000
m³/h

jusqu'à
90 m²

Plug &
Play

ARCFIL

Installations de soudage automatisées

Le système de filtration ArcFil de la gamme Automation est livré prêt à être branché et peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes. Grâce à la puissance d'aspiration effective et élevée, il convient particulièrement pour les applications de soudage robotisé de divers procédés, comme le soudage laser.

Grâce aux différentes options de raccordement à la tuyauterie, le raccordement s'effectue directement à une hotte d'aspiration ou à une cabine qui couvre l'ensemble de l'espace de travail du robot. Ceci est indispensable pour éviter la propagation des fumées de soudage dans le hall de production.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® PE-M / ePTFE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Facile à utiliser : commande intuitive et ergonomique à bouton unique
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières au moyen d'un levier
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage automatique des filtres en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration, pouvant être rajoutée à tout moment
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoating des cartouches filtrantes
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

jusqu'à
5 500
m³/h

jusqu'à
90 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

ARCFIL PRO

Pour les installations de soudage robotisé

Le système de filtration ArcFil Pro de la gamme Automation peut, grâce à sa forme compacte, être installé et mis en service en quelques secondes. Grâce à la puissance d'aspiration effective et élevée, il convient particulièrement pour les applications de soudage robotisé des procédés les plus divers, comme le soudage laser.

Grâce à la certification W3 (DIN EN ISO 21904) du système ArcFil Pro, l'air filtré peut être réintroduit directement dans le hall de production, ce qui garantit une efficacité énergétique particulièrement élevée. Le raccordement s'effectue directement à une hotte d'aspiration ou à une cabine qui couvre l'ensemble de l'espace de travail du robot. Ceci est indispensable pour éviter la propagation des fumées de soudage dans le hall de production.



PROPRIÉTÉS

- Colmatage automatique des filtres en fonction des besoins
- Cartouches KemTex® ePTFE
- Colmatage des filtres hautement efficace et homogène au moyen d'une buse rotative
- Commande au moyen d'un écran d'informations tactile compact
- Faibles émissions de bruit grâce au niveau sonore particulièrement bas
- Installation simple et rapide grâce à une préparation conviviale
- Encombrement réduit grâce à une forme compacte

AVANTAGES

- Fonctionnement avec recirculation de l'air possible également en cas d'utilisation de métaux fortement alliés grâce à la certification W3
- Fonctionnement continu sans interruption grâce au décolmatage des filtres en fonction des besoins
- Collecte des poussières sans risque de contamination grâce à la fixation du bac collecteur de poussières par air comprimé
- Forte réduction des coûts énergétiques en cas d'utilisation du régulateur de débit automatique optionnel réglant la puissance d'aspiration en fonction des besoins

OPTIONS

- Régulation automatique de la puissance d'aspiration
- Système de mise en marche et d'arrêt automatique par contact
- Unité de dosage pour le precoating des cartouches filtrantes
- Abri pour installation extérieure
- Écran supplémentaire avec toutes les fonctions de commande
- Pré-séparateur d'étincelles - SparkTrap

jusqu'à
120 m²

certifié
W3

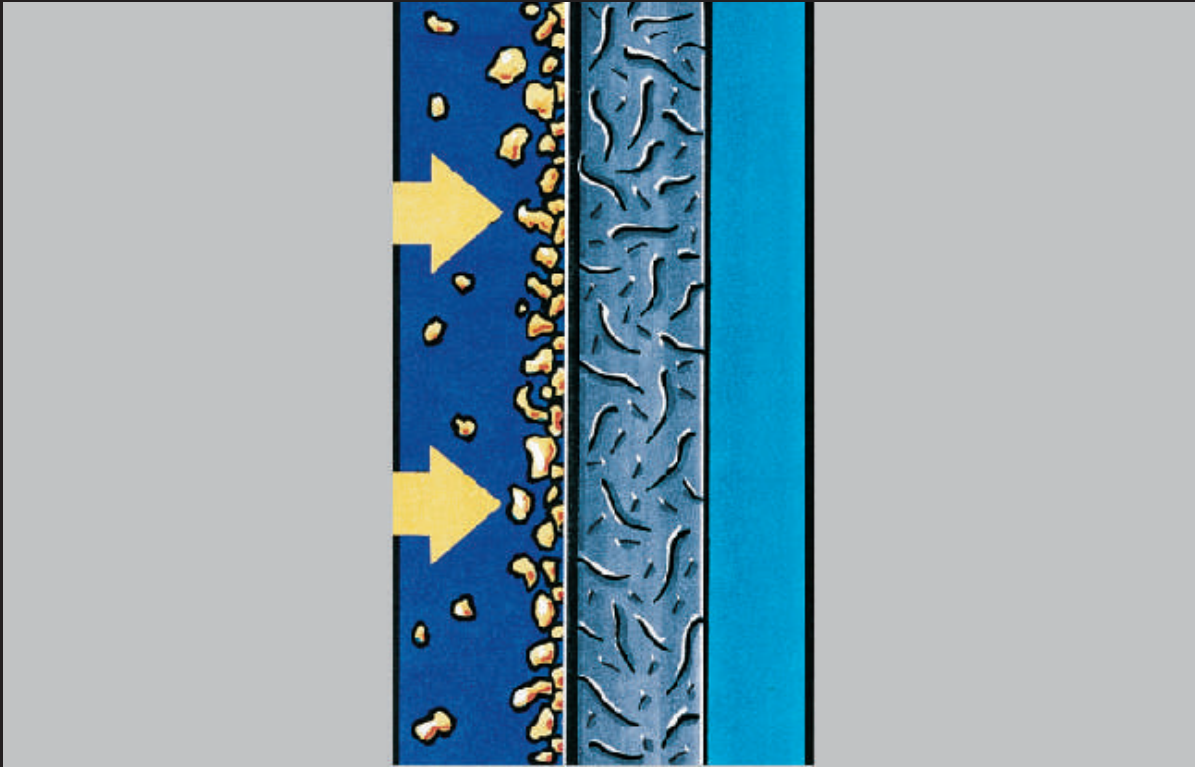
65
dB(A)

jusqu'à
8 640
m³/h

Plug &
Play

TECHNOLOGIE DE FILTRATION

Très longue durée de vie grâce à la membrane laminée



LA FILTRATION EN SURFACE

- Média filtrant KemTex® ePTFE avec membrane laminée
- Microstructure unique composée de millions de fibres minuscules à disposition aléatoire
- Propriétés de décolmatage excellentes par rapport à la filtration en profondeur
- Séparation des nanoparticules, même ultrafines, jusqu'à 100 nanomètres

IDÉALE POUR LE SOUDAGE ET LA DÉCOUPE

Étude de l'AWS (American Welding Society) concernant la répartition des particules :

- 98,9 % des particules de poussière générées sont inférieures à 400 nanomètres
- Les nanoparticules ultra-fines peuvent pénétrer dans les cellules du corps humain
- Les filtres à membrane KemTex® ePTFE ont déjà un degré de séparation élevé à l'échelle nanométrique

CARTOUCHE FILTRANTE

Des cartouches filtrantes peuvent être utilisées en fonction du système de filtration



PROPRIÉTÉS

- Plus grand espacement entre les plis de la cartouche avec surface filtrante identique pour chaque cartouche
- Les plis mobiles des filtres facilitent le décolmatage
- Décolmatage homogène et non agressif au moyen d'une buse rotative
- Installation verticale dans les systèmes de filtration

AVANTAGES

- Les plis des filtres collent moins vu que l'espacement entre les plis est plus grand
- Très longue durée de vie des éléments filtrants et des buses rotatives
- Réduction des coûts grâce à des propriétés de décolmatage excellentes
- Réduction du dépôt de poussières grâce à l'installation verticale

DÉCOLMATAGE AUTOMATIQUE

- Le décolmatage s'effectue en fonction des besoins et sur la base de la pression différentielle au moyen d'air comprimé
- Une poussée d'air comprimé provenant du réservoir d'air comprimé intégré fait tourner la buse rotative
- Le mouvement de rotation de la buse rotative permet un décolmatage homogène
- Le décolmatage optimal des cartouches filtrantes KemTex® ePTFE est ainsi garanti

INDUSTRIE 4.0 *

Les systèmes d'aspiration et l'Internet des objets

Les systèmes d'aspiration et de filtration sont équipés de différents capteurs et de composants numériques. Les systèmes peuvent ainsi être intégrés dans le portail de commande KEMPER-Connect basé sur le cloud. Via le réseau de téléphonie mobile, le portail interconnecte les systèmes d'aspiration, les systèmes de ventilation et d'autres appareils, même ceux provenant d'autres fabricants. Différents tableaux de bord vous donnent un aperçu en temps réel des données pertinentes des processus. Pour les systèmes d'aspiration, il s'agit d'informations importantes, comme par exemple la température du moteur, la pression différentielle, la puissance moteur, les heures de service ou les messages d'état de la commande.

AVANTAGES ET PROPRIÉTÉS EN BREF

- Aperçu en temps réel des données pertinentes des processus dans le cloud
- Contrôle et commande optimisés des installations, indépendamment du lieu
- Réduction des temps d'arrêt des systèmes de filtration grâce à la maintenance préventive
- Communication entre les machines
- Fonctions sur la base de règles en vue de l'automatisation du système d'aspiration
- Gestion de la flotte
- Mise en réseau indépendante des fabricants



RÉGULATION DE LA PUISSANCE D'ASPIRATION

Économie d'énergie et réduction des coûts grâce à la régulation automatique de la puissance d'aspiration

LA FONCTION EN DÉTAIL :

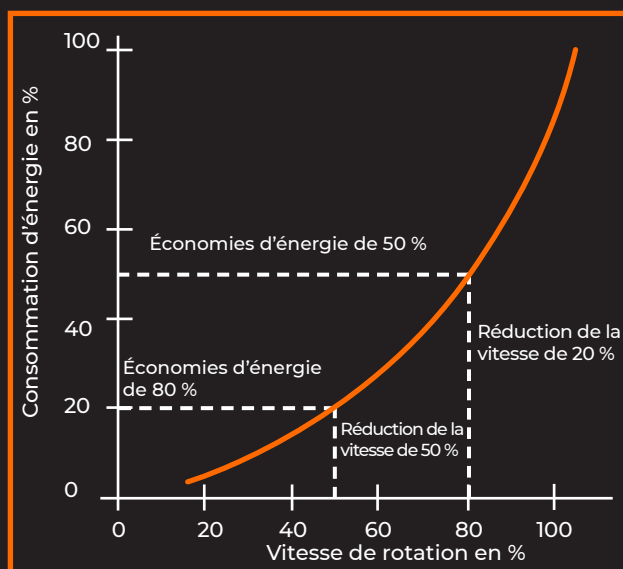
- Un convertisseur de fréquence* permet d'adapter la vitesse de rotation du moteur et ainsi la puissance absorbée aux besoins actuels
- Un système d'aspiration ne nécessite que rarement la puissance maximale du moteur. Lorsqu'il est équipé d'un convertisseur de fréquence, il ne consomme donc pas d'énergie inutilement pendant une grande partie de la durée de fonctionnement
- Grâce au démarrage en douceur du moteur, les composants sont ménagés. La durée de vie est prolongée et les travaux de maintenance réduits
- Les émissions de bruit du ventilateur sont considérablement réduites et la protection de la santé des collaborateurs améliorée
- En plus de la diminution surproportionnelle de la puissance absorbée, un convertisseur de fréquence tient compte des propriétés individuelles des moteurs et s'adapte en conséquence. Cela augmente l'efficacité et réduit la consommation d'énergie de 3-4 % supplémentaires
- En cas d'utilisation d'un convertisseur, la consommation de courant n'augmente pas au-delà du courant nominal du moteur
- La réduction des émissions de CO₂ contribue à la protection de l'environnement. Par le biais de programmes de soutien, il est possible de profiter d'aides publiques comme des subventions ou crédits à taux préférentiels

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE DE 50 %

Avec une réduction de la vitesse de rotation du moteur de 20 % par ex., la puissance absorbée, c.-à-d. la consommation d'énergie, diminue de manière surproportionnelle d'environ 50 %.

QUELS SONT LES AUTRES AVANTAGES POUR LES CARTOUCHES FILTRANTES DU SYSTÈME D'ASPIRATION ?

- La régulation de la puissance permet de garantir que la quantité d'air aspiré ne soit jamais supérieure aux besoins réels. Les cartouches filtrantes neuves avec une résistance aérodynamique encore très faible ne sont pas endommagées par un débit volumétrique trop élevé. Une valeur indicative : la division par deux du débit volumétrique permet de multiplier par quatre la durée de vie du filtre
- En cas d'augmentation de la résistance du filtre, la puissance d'aspiration reste automatiquement constante. Cela est pratique et garantit une bonne interception constante des substances dangereuses



*Convertisseur de fréquence optionnel



KEMPER
Automation
Spark Trap

SPARKTRAP

Pré-séparation et élimination des étincelles et des particules grossières



PROPRIÉTÉS

- Séparation des étincelles, des particules incandescentes et des mégots de cigarettes
- Buse à tourbillon avec chambre annulaire de piégeage des étincelles
- Combinaison possible avec des dispositifs d'extinction d'étincelles
- Collecteur de poussières et vanne d'arrêt dans le tuyau de descente

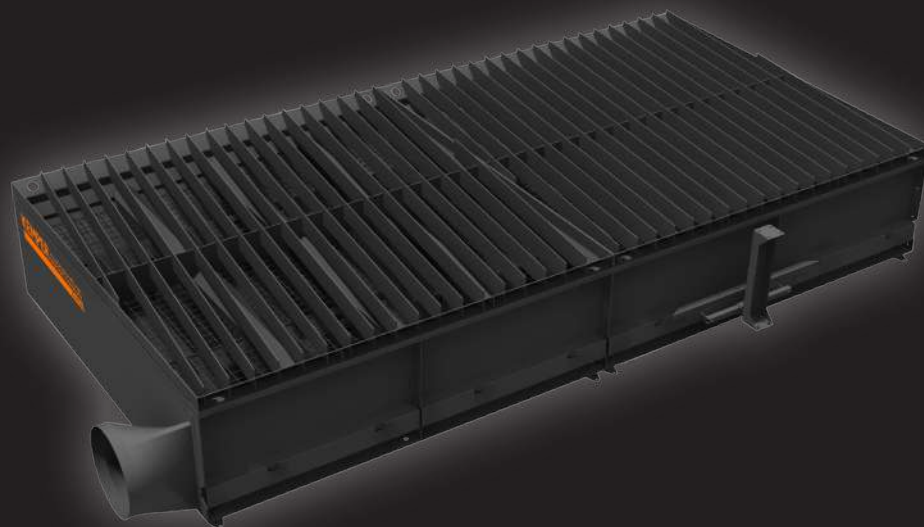
AVANTAGES

- Réduction importante des coûts supplémentaires en raison d'une augmentation de la durée de vie des filtres
- Facilité d'intégration dans les systèmes existants de toutes marques
- Économies réalisées grâce à une consommation réduite d'air comprimé et des coûts énergétiques moindres
- Minimisation du risque d'incendie grâce à la pré-séparation des étincelles, des particules incandescentes et des mégots de cigarettes



TABLES ASPIRANTES KEMTAB

Tables aspirantes robustes adaptées pour toutes les applications de découpe



UTILISATION

- Pour la découpe plasma jusqu'à 300 ampères
- Pour l'oxycoupage de tôles de 150 mm max

PROPRIÉTÉS

- Le nouveau système modulaire qui permet de trouver l'équipement adapté à tous les cas d'application. Celui-ci offre des possibilités de configuration allant de l'entrée de gamme économique (pour les exigences moindres) jusqu'à la table entièrement équipée (pour les exigences élevées)
- Largeurs de section possibles de 515 mm, 687 mm ou 1030 mm
- Grâce à la structure modulaire, il est possible de réaliser des tables de toutes dimensions
- Réduction des coûts énergétiques de par le faible volume d'aspiration grâce au pilotage séparé des volets d'aspiration de la section utilisée
- Pilotage mécanique, mécanique-pneumatique ou e-pneumatique des volets disponible
- Nouveau système de volets innovant et optimisé pour la circulation de l'air
- Guidage de l'air optimisé pour de faibles pertes
- Canal d'aspiration particulièrement grand pour de faibles résistances
- Élimination des étincelles intégrée pour une sécurité accrue
- Support de coupe robuste, autoportant
- Peu de maintenance grâce à la séparation du flux d'air et des actionneurs à l'extérieur
- Chariot de commande réglable et adaptable aux différentes conditions

AVANTAGES

- Meilleure qualité de coupe grâce à la forme innovante du support de coupe
- Aucun coût supplémentaire externe lors de la fabrication interne de pièces d'usure en raison de la structure emboîtable du support de coupe
- Économie de temps et réduction des coûts lors du nettoyage de la table grâce aux grands bacs à scories et donc intervalles de nettoyage plus longs
- Œillets de levage sur tous les composants devant être déplacés pour le nettoyage
- Tôles déflectrices intelligentes à l'intérieur du cadre support qui protègent efficacement la structure de la table et garantissent une longue durée de vie

KEMPER automation
VarioHood



VARIOHOOD

Hotte d'aspiration modulaire pour les robots de soudage

La hotte d'aspiration VarioHood dédiée aux robots de soudage est configurable en différentes dimensions grâce à sa structure modulaire. Le principe innovant de circulation d'air permet à la hotte de travailler efficacement avec une puissance réduite du débit volumique. Différentes possibilités d'installation - montage sur pieds, fixation au plafond ou intégration au portique d'un robot mobile de soudage - offrent une grande marge de manœuvre lors de la conception d'une installation.



PROPRIÉTÉS

- Construction modulaire
- Montage sur pieds, suspendu au plafond ou intégré au portique d'un robot mobile de soudage
- Principe de flux innovant
- Emboîtable

AVANTAGES

- Faible débit nécessaire grâce au principe de flux innovant
- Grâce aux différentes possibilités de montage, grande marge de manœuvre lors de la conception d'une installation
- Coûts de transport réduits et montage simple, puisque le système est emboîtable
- Nombreuses tailles possibles grâce à la construction modulaire
- Protection accrue de la santé car les poussières peuvent être aspirées directement à la source
- Les lanières de protection KEMPER protègent les utilisateurs et les machines des projections de soudage

VARIOHOOD

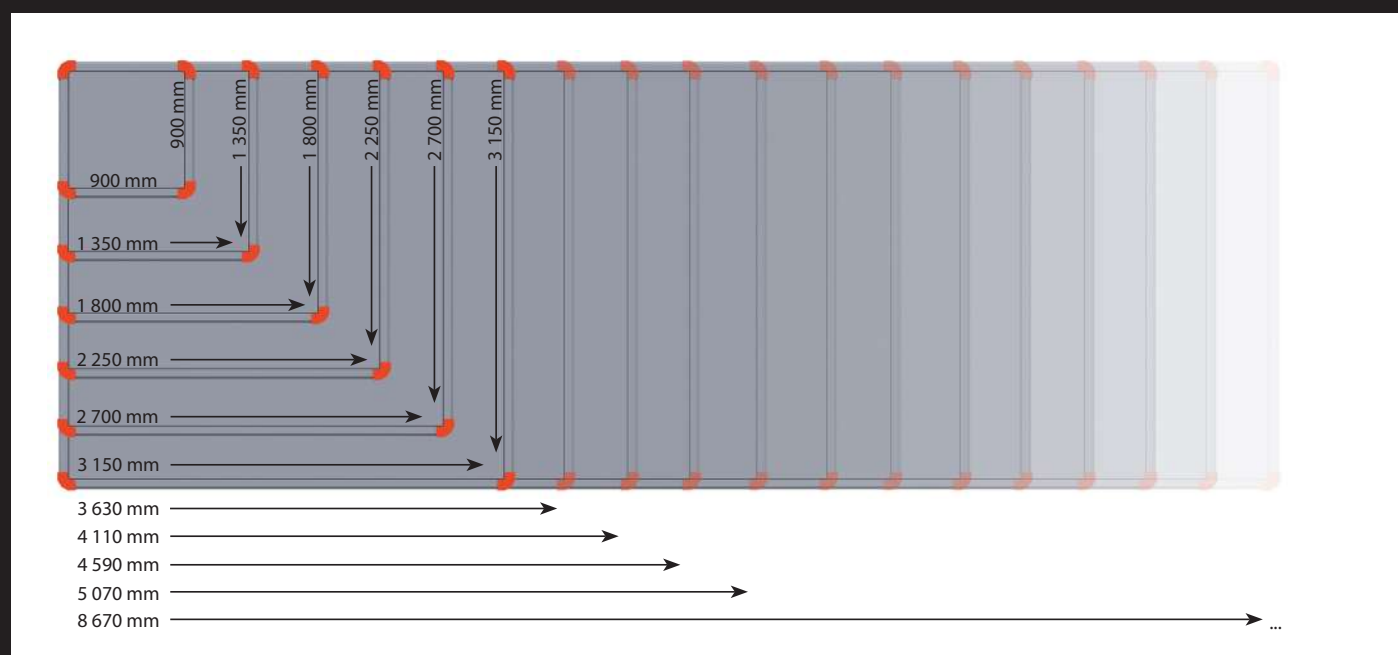
Hotte d'aspiration modulaire pour les robots de soudage

La hotte d'aspiration VarioHood est parfaitement adaptée pour le raccordement, via des tuyauteries, aux systèmes d'aspiration PlasmaFil, PlasmaFil Pro, ArcFil, ArcFil Pro, LaserFil et LaserFil Pro de KEMPER. Les différentes possibilités de montage offrent une grande marge de manœuvre lors de la conception d'une installation et le choix de sa taille.

Que la hotte d'aspiration soit montée sur pieds dans le hall, suspendue au plafond du hall ou intégrée au portique d'un robot mobile de soudage, le principe de flux innovant est toujours garanti.

La hotte VarioHood est équipée de lanières de protection issues de la gamme KEMPER avec un taux de chevauchement de 33 %, 66 % ou 100 %. Leur longueur s'adapte en fonction des besoins spécifiques. Les lanières sont déterminantes pour un captage optimal de l'air et font en sorte que l'air contenant des substances nocives ne pollue pas d'autres zones.

La hotte d'aspiration modulaire VarioHood est individuellement configurable jusqu'à une largeur maximale de 3 150 mm (dimension modulaire de 450 mm x 450 mm). La longueur ne joue aucun rôle. KEMPER a déjà réalisé des hottes d'aspiration d'une longueur supérieure à 20 mètres. Grâce à la construction emboîtable, le montage est un jeu d'enfant et les frais de transport sont peu élevés.





BUREAUX DANS LE MONDE ENTIER

CONSEIL DE PREMIER CHOIX

Allemagne (siège social)

KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tél. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Česká Republika

KEMPER spol. s r.o.
Pyšelská 393
CZ-257 21 Poříčí nad Sázavou
Tél. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

España

KEMPER IBÉRICA, S.L.
Avda Diagonal, 421 3º
E-08008 Barcelona
Tél. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

United Kingdom

KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tél. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

United States

KEMPER America, Inc.
2460 Industrial Park BLVD.
Cumming, GA 30041
Tél. +1 770 416 7070
Fax +1 770 828 0643
info@kemperamerica.com
www.kemperamerica.com

Inde

KEMPER India
55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tél. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

France

KEMPER sàrl
7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appelez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

Nederland

KEMPER B.V.
Demmersweg 92
Begane grond
7556 BN Hengelo
Tél. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Polska

Kemper Sp. z o.o.
ul. Grzybowska 87
00-844 Warszawa
Tél. +48 22 5310 681
Fax +48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl

Chine

KEMPER Chine
Floor 2, Building 6
No. 500 Huapu Road
Shanghai 201799
P.R. of China
Tél. +86 (21) 5924-0978
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

