

KEMPER[®] automation

**TECHNOLOGIE SPAWANIA
I CIĘCIA Z MYŚLĄ
O WYDAJNOŚCI**



WARTO WIEDZIEĆ

Automatyzacja procesów zwiększa wydajność produkcji – trudno sobie bez niej dzisiaj wyobrazić obróbkę metali. Jednak nawet w przypadku zautomatyzowanych procesów, takich jak cięcie laserowe, plazmowe, gazowe, a także spawanie robotem duże ilości dymu i pyłu stanowią zagrożenie dla zdrowia pracowników – a także żywotności maszyn. Skuteczna technologia odciągowa, która spełnia wysokie wymagania producentów i użytkowników, stanowi zatem nieodzowny element każdej automatyzacji procesów.

Dzięki KEMPER Automation oferujemy kompleksowe portfolio niezbędne do wydajnej, zgodnej z przepisami eksploatacji zautomatyzowanych urządzeń do cięcia i spawania. Jako niezawodny partner OEM rozwijamy doskonałej jakości technologię odsysania i filtrowania oraz udostępniamy ją odpowiednio do różnych potrzeb producentów urządzeń do cięcia plazmowego, laserów i robotów. Kluczowe znaczenie mają tutaj PlasmaFil, PlasmaFil Pro, LaserFil, LaserFil Pro, ArcFil i ArcFil Pro oraz stoły odciągowe. Dysponujemy również bogatą ofertą osprzętu dodatkowego i wyposażenia opcjonalnego w ramach całego łańcucha procesowego, takich jak w pełni automatyczne systemy usuwania dużych ilości pyłu czy cyfrowe komponenty do łączenia urządzeń w sieć.

Jako pionier i lider technologii odciągu dymów spawalniczych od momentu założenia firmy w 1977 roku koncentrujemy się na rozwiązaniach w zakresie odsysania substancji niebezpiecznych podczas obróbki metali. Warto zaufać naszemu doświadczeniu i uzupełnić swoje portfolio dotyczące spawania i cięcia o nasze rozwiązania z zakresu automatyzacji procesów utrzymania czystości powietrza. Z niezawodnym partnerem, jakim jest firma KEMPER, możesz czuć się bezpiecznie – podobnie jak Twoi klienci.

04

Systemy odciągowe

Systemy odciągowe i filtracyjne serii Automation idealnie nadają się do wychwytywania substancji niebezpiecznych podczas cięcia plazmowego, gazowego i laserowego, a także spawania robotem.

12

Technologia filtracji

Wyjątkowa technika filtrowania gwarantuje niezawodną ochronę zdrowia i wychwytuje nawet bardzo drobne nanocząsteczki.

14

Wyposażenie dodatkowe

Osprzęt dodatkowy i produkty uzupełniające umożliwiają indywidualne dopasowanie do potrzeb użytkownika i jego klientów.

19

Stoły odciągowe KemTab

Stoły odciągowe do cięcia gazowego cechuje wyjątkowa wytrzymałość, a dzięki swojej modułowej konstrukcji zawsze są optymalnie dostosowane do wymagań.

21

VarioHood

Dzięki modułowej konstrukcji okap odciągowy VarioHood do robotów spawalniczych może być konfigurowany w różnych wymiarach.

SYSTEMY ODCIĄGOWE

SPOSÓB DZIAŁANIA

- Powietrze zawierające szkodliwe substancje jest zasysane przez przewód rurowy
- Pył oddzielany jest na powierzchni medium filtracyjnego
- Filtry czyszczone są automatycznie w zależności od potrzeb za pomocą sprężonego powietrza
- Strząśnięty pył gromadzony jest w zbiorczym pojemniku na pył do czasu jego usunięcia



INTELIĞENTNY SYSTEM STEROWANIA

- Inteligentny system sterowania jest sercem systemów odciągowych i filtracyjnych KEMPER (seria Pro)
- Wszystkie funkcje można obsługiwać intuicyjnie za pomocą panelu sterowania
- System diagnostyki z różnymi czujnikami czuwa nad prawidłowym działaniem urządzenia
- Funkcja analizy układu sterowania stale dostosowuje punkty znamionowe pracy do warunków



DOBRE POŁĄCZENIA

- Gotowy do podłączenia za pomocą wtyku 16 A CEE
- Styki bezpotencjałowe do odbioru zewnętrznego sygnału włączania/wyłączania
- Drugi, dodatkowy terminal obsługi pozwala na zdalne sterowanie



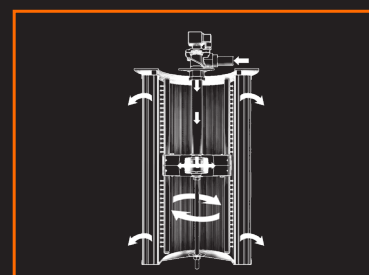
WKŁADY FILTRACYJNE

- Wyłącznie wysokiej jakości, sprawdzone i certyfikowane filtry i media filtracyjne
- Filtracja powierzchniowa filtrów membranowych KemTex® ePTFE z laminowaną warstwą PTFE
- Najlepsze właściwości czyszczenia i długa żywotność
- Dostępne inne filtry i media filtracyjne, w zależności od zastosowania



OCZYSZCZANIE

- Filtracja powierzchniowa umożliwia efektywne oczyszczanie zastosowanych wkładów filtracyjnych
- Czyszczenie sprężonym powietrzem podczas pracy urządzenia
- Oddzielony pył spada do mobilnego zbiorczego pojemnika na pył
- Po automatycznym opuszczeniu pojemnika pył można łatwo usunąć



PLASMAFIL

Do urządzeń do cięcia plazmowego i gazowego

Urządzenie filtracyjne PlasmaFil z serii Automation jest dostarczane w stanie gotowym do podłączenia, a dzięki kompaktowej konstrukcji można je zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund.

Wyjątkowo duża powierzchnia filtra zapewnia długą żywotność, nawet w przypadku dużych ilości pyłu. Dzięki temu urządzenie nadaje się w szczególności do odsysania pyłów podczas cięcia plazmowego lub gazowego. Różne opcje podłączenia rurociągu umożliwiają dostosowanie PlasmaFil do indywidualnych potrzeb.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automatyczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® PE-M / ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Easy to use: intuicyjna, ergonomiczna obsługa jednym przyciskiem
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu dzięki dźwigniowemu mocowaniu zbiorczych pojemników na pył
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb
- Nieprzerwana praca ciągła dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczna regulacja mocy ssącej, możliwość doposażenia w dowolnym momencie
- Automatyczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

do
5 500
m²/h

do
105 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

PLASMAFIL PRO

Do urządzeń do cięcia plazmowego i gazowego

Dzięki kompaktowej konstrukcji urządzenie filtracyjne PlasmaFil Pro z serii Automation można zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund. Wyjątkowo duża powierzchnia filtra zapewnia długą żywotność, nawet w przypadku dużych ilości pyłu. Dzięki temu urządzenie nadaje się w szczególności do odsysania pyłów podczas cięcia plazmowego lub gazowego. Urządzenie filtracyjne jest podłączane do stołu do cięcia plazmowego lub gazowego za pomocą przewodu rurowego.

System można zaprojektować z dużą elastycznością i zamontować w różnych miejscach. Dzięki certyfikatowi W3 (DIN EN ISO 21904) PlasmaFil Pro może z powrotem wprowadzać przefiltrowane powietrze bezpośrednio do hali produkcyjnej, co sprawia, że urządzenie jest wyjątkowo energooszczędne.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automatyczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Sterowanie za pomocą kompaktowego dotykowego wyświetlacza informacyjnego
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Tryb recyrkulacji możliwy nawet w przypadku stosowania stali chromowo-niklowej – dzięki certyfikatowi W3
- Nieprzerwana praca ciągła dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb
- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczna regulacja mocy ssącej
- Automatyczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- Zadaszenie chroniące przed działaniem warunków atmosferycznych do zastosowań na zewnątrz budynków
- Dodatkowy wyświetlacz z pełnym zakresem funkcji
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

Test
W3

do
17 280
m³/h

do
360 m²

65
dB(A)

Plug &
Play



LASERFIL

Do urządzeń do cięcia laserowego

Urządzenie filtracyjne LaserFil z serii Automation jest dostarczane w stanie gotowym do podłączenia, a dzięki kompaktowej konstrukcji można je zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund. Wyjątkowo duża powierzchnia filtra jest zoptymalizowana pod kątem procesu cięcia laserowego i zapewnia skuteczną moc ssącą.

Urządzenie jest podłączane bezpośrednio do kabiny laserowej obejmującej cały obszar roboczy z wykorzystaniem różnych opcji podłączenia rurociągu. Jest to niezbędny środek zapobiegający rozprzestrzenianiu się dymu powstającego podczas cięcia w hali produkcyjnej.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automagiczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® PE-M / ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Easy to use: intuicyjna, ergonomiczna obsługa jednym przyciskiem
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu dzięki dźwigniowemu mocowaniu zbiorczych pojemników na pył
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb
- Nieprzerwana praca ciągła dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automagiczna regulacja mocy ssącej, możliwość doposażenia w dowolnym momencie
- Automagiczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

do
5 500
m³/h

do
120 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

LASERFIL PRO

Do urządzeń do cięcia laserowego

Urządzenie filtracyjne LaserFil Pro z serii Automation jest dostarczane w stanie gotowym do podłączenia, a dzięki kompaktowej konstrukcji można je zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund.

Wyjątkowo duża powierzchnia filtra jest zoptymalizowana pod kątem procesu cięcia laserowego i zapewnia skuteczną moc ssącą. Dzięki certyfikatowi W3 (DIN EN ISO 21904) LaserFil Pro może z powrotem wprowadzać przefiltrowane powietrze bezpośrednio do hali produkcyjnej, co sprawia, że urządzenie jest wyjątkowo energooszczędne.

Urządzenie jest podłączane bezpośrednio do kabiny laserowej obejmującej cały obszar roboczy. Jest to niezbędny środek zapobiegający rozprzestrzenianiu się dymu powstającego podczas cięcia w hali produkcyjnej.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automatyczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Sterowanie za pomocą kompaktowego dotykowego wyświetlacza informacyjnego
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Tryb recyrkulacji możliwy nawet w przypadku stosowania stali chromowo-niklowej – dzięki certyfikatowi W3
- Nieprzerwana praca ciągła dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb
- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczna regulacja mocy ssącej
- Automatyczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- Zadaszenie chroniące przed działaniem warunków atmosferycznych do zastosowań na zewnątrz budynków
- Dodatkowy wyświetlacz z pełnym zakresem funkcji
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

Test
W3

65
dB(A)

do
5 000
m³/h

do
90 m²

Plug &
Play

ARCFIL

Zautomatyzowane systemy spawalnicze

Urządzenie filtracyjne ArcFil z serii Automation jest dostarczane w stanie gotowym do podłączenia, a dzięki kompaktowej konstrukcji można je zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund. Dzięki wysokiej efektywnej mocy ssącej wyjątkowo dobrze nadaje się do różnych zastosowań spawalniczych z wykorzystaniem robota, takich jak spawanie laserowe.

Urządzenie jest podłączane bezpośrednio do okapu odciągowego lub kabiny obejmującej cały obszar pracy robota z wykorzystaniem różnych opcji podłączenia rurociągu. Jest to niezbędny środek zapobiegający rozprzestrzenianiu się dymów spawalniczych w hali produkcyjnej.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automatyczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® PE-M / ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Easy to use: intuicyjna, ergonomiczna obsługa jednym przyciskiem
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu dzięki dźwigniowemu mocowaniu zbiorczych pojemników na pył
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb
- Nieprzerwana praca ciągle dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczna regulacja mocy ssącej, możliwość doposażenia w dowolnym momencie
- Automatyczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

do
5 500
m³/h

do
90 m²

Plug &
Play

76
dB(A)

ARCFIL PRO

Do instalacji spawalniczych z wykorzystaniem robotów

Kompaktowa konstrukcja sprawia, że urządzenie filtracyjne ArcFil Pro z serii Automation można zainstalować i uruchomić w ciągu zaledwie kilku sekund. Dzięki wysokiej, efektywnej mocy ssącej wyjątkowo dobrze nadaje się do najróżniejszych zastosowań spawalniczych z wykorzystaniem robota, takich jak spawanie laserowe.

Dzięki certyfikatowi W3 (DIN EN ISO 21904) ArcFil Pro może z powrotem wprowadzać przefiltrowane powietrze bezpośrednio do hali produkcyjnej, co sprawia, że urządzenie jest wyjątkowo energooszczędne. Urządzenie jest podłączane bezpośrednio do okapu odciągowego lub kabiny obejmującej cały obszar pracy robota. Jest to niezbędny środek zapobiegający rozprzestrzenianiu się dymów spawalniczych w hali produkcyjnej.



WŁAŚCIWOŚCI

- Automatyczne oczyszczanie filtra w zależności od potrzeb
- Wkłady KemTex® ePTFE
- Wysoce skuteczne i równomierne oczyszczanie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej
- Sterowanie za pomocą kompaktowego dotykowego wyświetlacza informacyjnego
- Niewielkie wartości emisji hałasu dzięki wyjątkowo niskiemu poziomowi hałasu
- Szybki i łatwy montaż dzięki przyjaznemu dla użytkownika przygotowaniu
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji

KORZYŚCI

- Tryb recyrkulacji możliwy nawet w przypadku stosowania stali chromowo-niklowej – dzięki certyfikatowi W3
- Nieprzerwana praca ciągła dzięki automatycznemu oczyszczaniu filtra w zależności od potrzeb
- Pozbawione zanieczyszczeń zbieranie pyłu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- Znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, automatycznej regulacji objętościowego natężenia przepływu poprzez dostosowywanie mocy ssącej w zależności od potrzeb

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczna regulacja mocy ssącej
- Automatyczne włączanie/wyłączanie przez zestyk
- Urządzenie dozujące do wstępnego powlekania wkładów filtracyjnych
- Zadaszenie chroniące przed działaniem warunków atmosferycznych do zastosowań na zewnątrz budynków
- Dodatkowy wyświetlacz z pełnym zakresem funkcji
- zintegrowany separator iskier - SparkTrap

do
120 m²

Test
W3

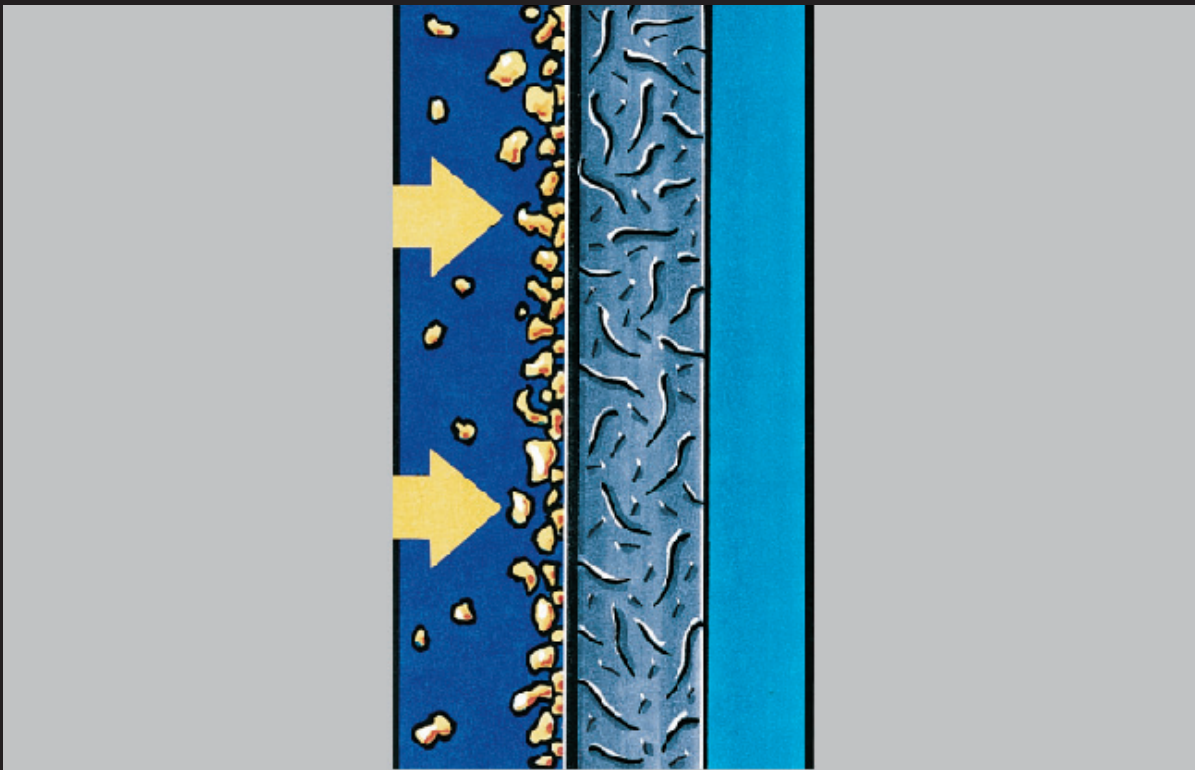
65
dB(A)

do
8 640
m³/h

Plug &
Play

TECHNIKA FILTROWANIA

Bardzo długa żywotność dzięki z laminowanej warstwie membrany



FILTRACJA POWIERZCHNIOWA

- Medium filtracyjne KemTex® ePTFE z laminowaną warstwą membranową
- Unikatowa mikrostruktura składająca się z milionów losowo ułożonych cieniutkich włókien
- Optymalne właściwości czyszczenia w przeciwieństwie do filtracji wgłębnej
- Oddzielanie również ultradrobnych nanocząsteczek o wielkości do 100 nanometrów

OPTYMALNA DO SPAWANIA I CIĘCIA

Badanie AWS (American Welding Society) dotyczące rozdzielania cząstek:

- 98,9% powstających cząsteczek pyłu jest mniejszych niż 400 nanometrów
- Bardzo drobne nanocząsteczki mogą przenikać do komórek ludzkiego ciała
- Filtry membranowe KemTex® ePTFE wykazują wysoką zdolność separacji już w obszarze nanocząsteczek

WKŁAD FILTRACYJNY

W zależności od systemu filtracji stosowane są odpowiednie wkłady filtracyjne



WŁAŚCIWOŚCI

- Większa odległość między fałdami przy takiej samej powierzchni filtra na wkład
- Ruchome fałdy filtra wspomagają proces czyszczenia
- Równomierne, bezpieczne czyszczenie za pomocą dyszy rotacyjnej
- Pionowy montaż w urządzeniach filtracyjnych

KORZYŚCI

- Mniejsze sklejanie fałd filtra ze względu na większą odległość pomiędzy fałdami
- Bardzo długa żywotność elementów filtrujących i dysz rotacyjnych
- Oszczędność kosztów ze względu na optymalne właściwości czyszczenia
- Mniejsza ilość osadzającego się pyłu ze względu na pionowy montaż

AUTOMATYCZNE OCZYSZCZANIE

- Czyszczenie sprężonym powietrzem następuje w zależności od potrzeb i jest sterowane na podstawie różnicy ciśnień
- Strumień sprężonego powietrza ze zintegrowanego zbiornika uruchamia dyszę rotacyjną
- Ruch obrotowy dyszy rotacyjnej zapewnia równomierne rozprawianie powietrza
- Gwarantuje to optymalne właściwości czyszczenia wkładów filtracyjnych KemTex® ePTFE

PRZEMYSŁ 4.0*

Systemy odciążowe z technologią Internetu rzeczy

Systemy odciążowe i filtracyjne są wyposażone w różne czujniki i komponenty cyfrowe. Dzięki temu można je zintegrować z bazującym na chmurze portalem sterowania KEMPER Connect. W oparciu o technologię telefonii komórkowej portal łączy w sieć instalacje odciążowe, systemy wentylacji pomieszczeń i inne urządzenia, również innych producentów. Różne prezentacje graficzne zapewniają przegląd istotnych danych procesowych w czasie rzeczywistym. W przypadku systemów odciążowych są to ważne informacje, takie jak temperatura silnika, różnica ciśnień, moc silnika, godziny pracy czy komunikaty o stanie jednostki sterującej.

PRZEGLĄD KLUCZOWYCH KORZYŚCI I WŁAŚCIWOŚCI

- Przegląd istotnych danych procesowych w czasie rzeczywistym w chmurze
- Optymalna kontrola i sterowanie urządzeniami – niezależnie od lokalizacji
- Skrócenie czasów przestoju systemów filtrujących dzięki konserwacji zapobiegawczej (predictive maintenance)
- Komunikacja pomiędzy maszynami
- Funkcje oparte na regułach służące automatyzacji techniki odciążowej
- Zarządzanie flotą
- Połączenie w sieć niezależne od producenta



REGULACJA MOCY SSĄCEJ

Oszczędność energii i kosztów dzięki automatycznej regulacji mocy ssącej

FUNKCJA W SZCZEGÓŁACH:

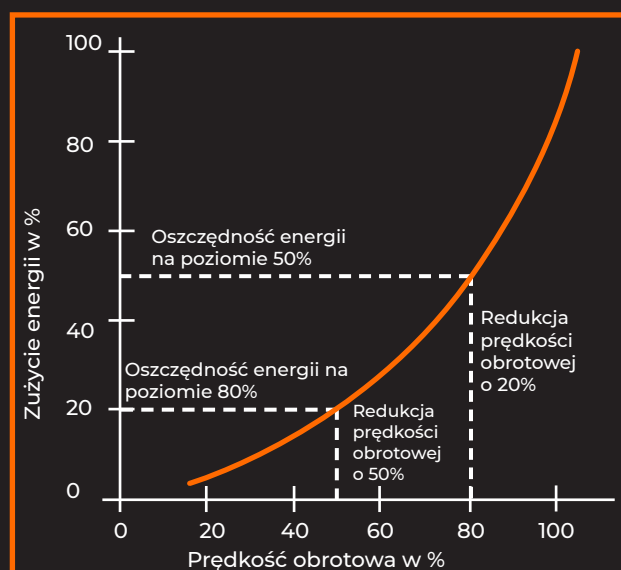
- Przemiennek częstotliwości umożliwia dostosowanie prędkości obrotowej silnika, a tym samym poboru mocy, do aktualnego zapotrzebowania.
- Instalacja odciągowa bardzo rzadko wymaga maksymalnej mocy silnika. Dzięki wyposażeniu w przemiennik częstotliwości przez większą część czasu pracy nie zużywa się niepotrzebnie energii
- Powolny rozruch silnika chroni komponenty. Żywotność urządzenia zwiększa się, następuje redukcja nakładów na konserwację
- Emisja hałasu wentylatora ulega znacznej redukcji, zwiększa się więc poziom ochrony pracowników
- Przemiennek częstotliwości zapewnia ponadproporcjonalną redukcję poboru mocy, a dodatkowo uwzględnia indywidualne właściwości silników i odpowiednio się do nich dostosowuje. Powoduje to zwiększenie wydajności i redukcję zużycia energii o kolejne 3-4%
- W przypadku pracy z przemiennikiem częstotliwości pobór prądu nie przekracza wartości prądu znamionowego silnika
- Redukcja emisji CO₂ przyczynia się do ochrony środowiska. Programy wsparcia umożliwiają skorzystanie z pomocy państwa w postaci dotacji lub subwencjonowanych kredytów

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII NA POZIOMIE 50%

Redukcja prędkości obrotowej silnika o na przykład 20% powoduje ponadproporcjonalne obniżenie poboru mocy, a więc zużycia energii, o około 50%.

JAKIE INNE KORZYŚCI PRZEMAWIAJĄ ZA STOSOWANIEM WKŁADÓW FILTRACYJNYCH W INSTALAC- JACH ODCIĄGOWYCH?

- Regulacja mocy zapobiega zasysaniu większej ilości powietrza niż jest to konieczne. Nowe wkłady filtracyjne o jeszcze bardzo niskim oporze przepływu nie są uszkodzane przez zbyt duże objętościowe natężenie przepływu. Dla orientacji: zmniejszenie strumienia objętości o połowę powoduje czterokrotne wydłużenie żywotności filtra.
- Przy wzrastającym oporze filtra moc ssąca jest automatycznie utrzymywana na stałym poziomie. Zwiększa to komfort i zapewnia niezmiennie dobre wychwytywanie substancji niebezpiecznych.



*Przemiennek częstotliwości jest opcjonalny



SPARKTRAP

Wstępna separacja i eliminacja iskier i większych cząstek

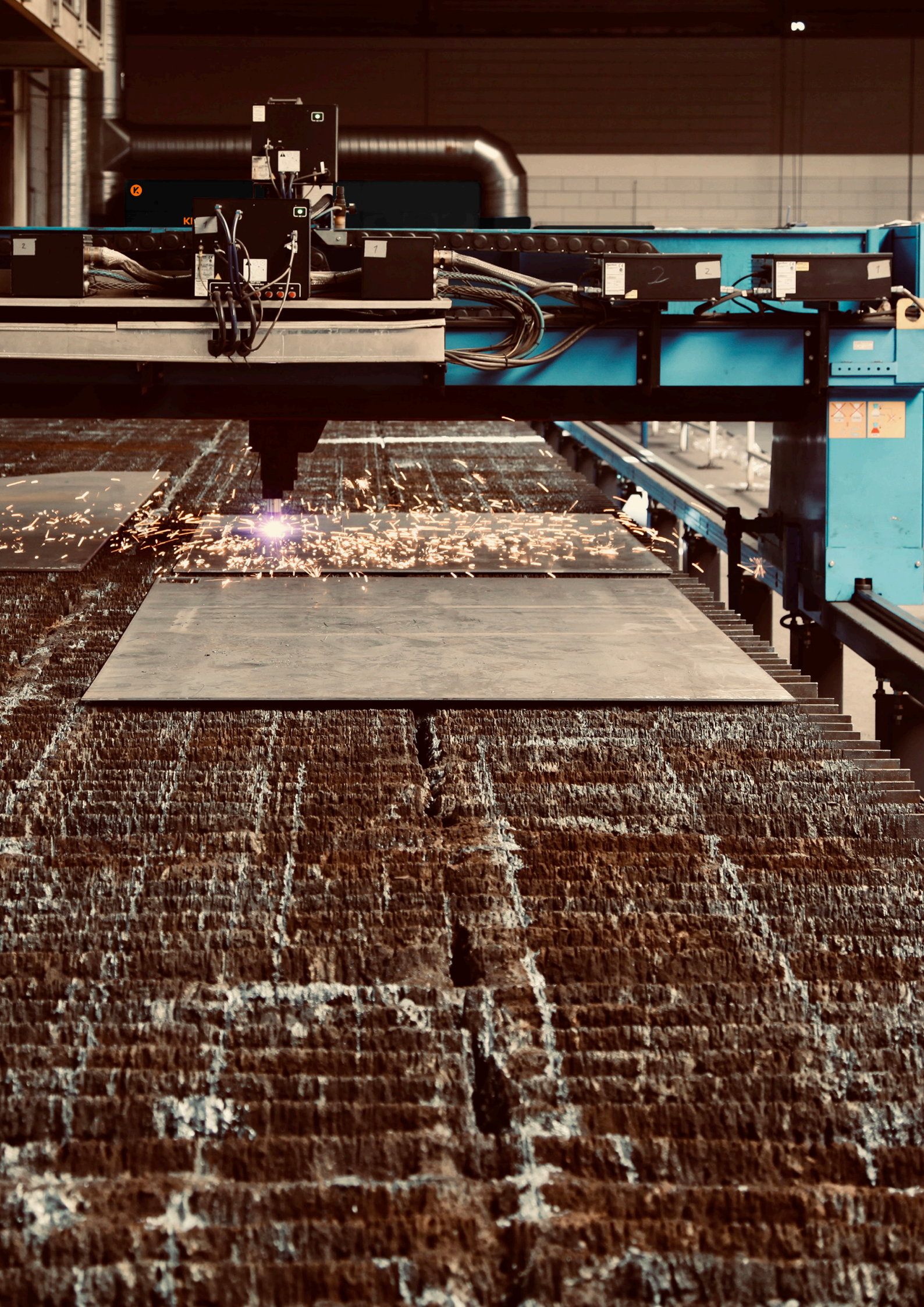


WŁAŚCIWOŚCI

- Separacja iskier, tłących się cząsteczek i niedopałków papierosów
- Dysza wirowa z pierścieniową szczeliną wychwytyującą iskry
- Możliwość połączenia z systemami gaszenia iskier
- Zbiorczy pojemnik na pył i zasuwa zamykająca w rurze spustowej

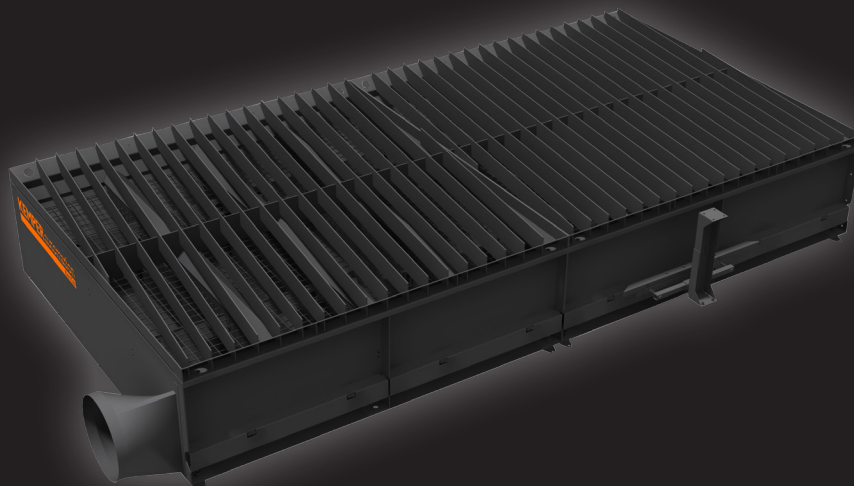
KORZYŚCI

- Drastyczne obniżenie kosztów następczych ze względu na dłuższą żywotność filtrów
- Prosta integracja w dostępnych systemach wszystkich producentów dzięki możliwości doposażenia
- Oszczędności związane z mniejszym zużyciem sprężonego powietrza i niższe koszty energii
- Minimalizacja ryzyka pożaru dzięki wstępnej separacji iskier, żarzących się cząstek oraz niedopałków papierosów



STOŁY ODCIĄGOWE KEMTAB

Solidne stoły odciągowe do wszelkiego rodzaju cięcia



ZASTOSOWANIE

- Do cięcia plazmowego do 300 amperów
- Do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

WŁAŚCIWOŚCI

- Nowy system modułowy, który umożliwia dobór odpowiedniego wyposażenia do wszystkich zastosowań. Oferuje możliwości konfiguracji od niedrogiej wersji podstawowej (mniejsze wymagania) do w pełni wyposażonego stołu (wysokie wymagania)
- Szerokości sekcji 515 mm, 687 mm lub 1030 mm
- Możliwość realizacji stołu o dowolnych wymiarach dzięki modułowej konstrukcji
- Oszczędność kosztów energii ze względu na niską objętość odsysania dzięki indywidualnemu sterowaniu klapami odsysającymi aktualnie używanej sekcji stołu
- Dostępne mechaniczne, mechaniczno-pneumatyczne lub e-pneumatyczne sterowanie klapami
- Nowy, innowacyjny system klap, zoptymalizowany pod kątem przepływu powietrza
- Prowadzenie powietrza zoptymalizowane pod kątem niskich strat
- Wyjątkowo duży kanał odsysający, który zapewnia niewielki opór
- Zintegrowany system eliminacji iskiek dla większego bezpieczeństwa
- Wytrzymała, samonośna podkładka do cięcia
- Niewielkie nakłady serwisowe dzięki oddzieleniu strumienia powietrza od zewnętrznych elementów wykonawczych
- Regulowany suwak sterujący, który można dostosować do różnych warunków

KORZYŚCI

- Lepsza jakość cięcia dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej
- Brak zewnętrznych kosztów następczych przy produkcji części zużywalnych we własnym zakresie dzięki wtykowej konstrukcji podkładki materiałowej
- Oszczędność czasu i kosztów przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel, a tym samym wydłużenie okresów pomiędzy kolejnymi czyszczeniami
- Uchwyty dźwigowe na wszystkich elementach, które muszą być przemieszczane do czyszczenia
- Inteligentne blachy prowadzące w ramie podkładkowej, które skutecznie chronią konstrukcję stołu, a tym samym zapewniają długą żywotność

KEMPER automation
VarioHood



VARIOHOOD

Modułowy okap odciągowy do robotów spawalniczych

Dzięki modułowej konstrukcji okap odciągowy VarioHood do robotów spawalniczych może być konfigurowany w różnych wymiarach. Dzięki innowacyjnej zasadzie przepływu powietrza okap odciągowy wymaga do efektywnej pracy niewielkiego objętościowego natężenia przepływu. Różne opcje instalacji – montaż na stojakach, podwieszenie pod sufitem lub zintegrowanie z przejezdnym portalem robota – oferują wiele możliwości projektowania systemu.



WŁAŚCIWOŚCI

- Modułowa konstrukcja
- Montaż na stojakach, podwieszony do sufitu lub zintegrowanie w przejezdnym portalu robota
- Innowacyjna zasada przepływu powietrza
- Połączenie wtykowe

KORZYŚCI

- Wymagane mniejsze objętościowe natężenie przepływu dzięki innowacyjnej zasadzie przepływu
- Swoboda projektowania instalacji dzięki różnym możliwościom montażu
- Niskie koszty transportu i łatwy montaż dzięki systemowi wtykowemu
- Możliwość uzyskania wielu różnych rozmiarów dzięki modułowej konstrukcji
- Wyższy poziom ochrony zdrowia, ponieważ pył może być odsysany bezpośrednio w miejscu jego powstawania
- Ochrona pracowników i maszyn przed odpryskami spawalniczymi dzięki lamelom KEMPER

VARIOHOOD

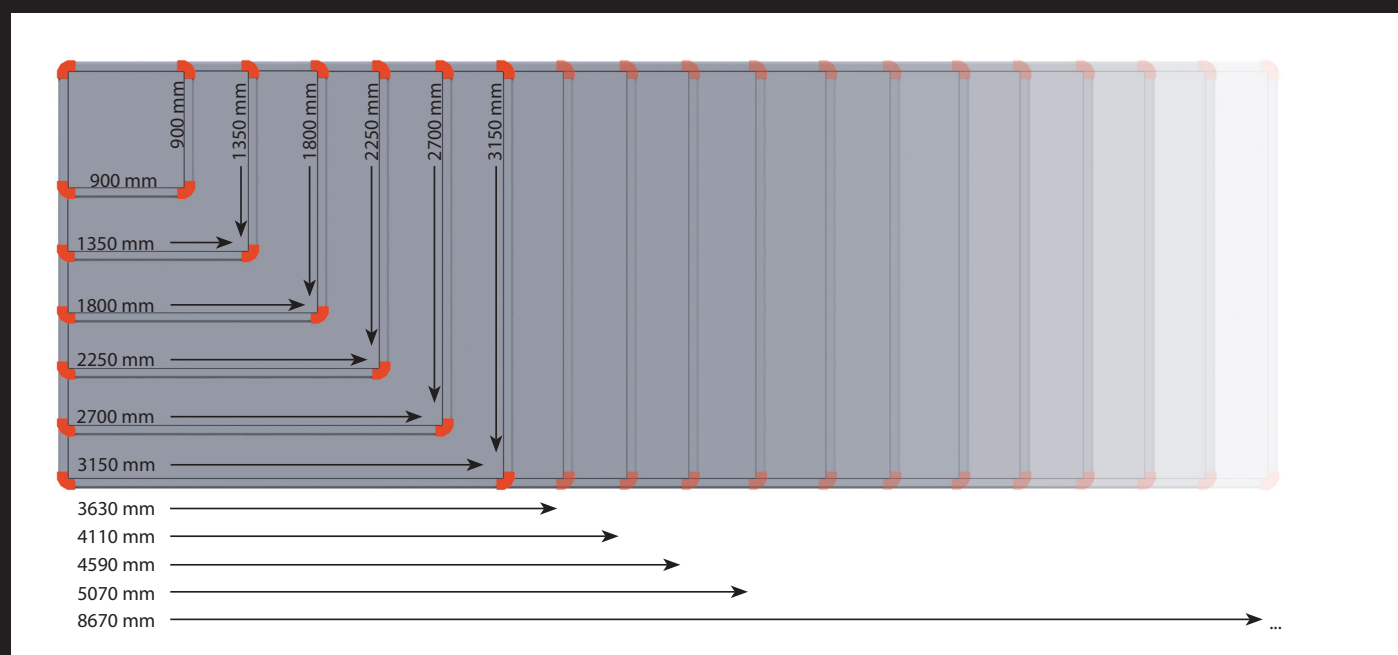
Modułowy okap odciągowy do robotów spawalniczych

Okap odciągowy VarioHood idealnie nadaje się do podłączania poprzez system rurociągowy do urządzeń odciągowych KEMPER PlasmaFil, PlasmaFil Pro, ArcFil, ArcFil Pro, LaserFil i LaserFil Pro. Różne opcje montażu zapewniają dużą swobodę projektowania i wyboru odpowiedniego rozmiaru urządzenia.

Niezależnie od sposobu montażu – na stojakach w pomieszczeniu, podwieszenie pod sufitem hali czy zintegrowanie z mobilnym portalem robota – stale zapewniona jest innowacyjna zasada przepływu powietrza.

VarioHood jest wyposażony w spawalnicze lamele ochronne KEMPER ze stopniem zachodzenia zakładki 33%, 66% lub 100%. Ich długość można dostosować odpowiednio do potrzeb. Lamele mają kluczowe znaczenie dla optymalnego wychwytywania powietrza i sprawiają, że zanieczyszczone powietrze nie obciąża innych obszarów.

Modułowy okap odciągowy VarioHood można indywidualnie skonfigurować w wymiarach od 450 mm x 450 mm do maksymalnej szerokości 3150 mm. Długość nie ma tutaj żadnego znaczenia. Firma KEMPER realizowała już okapy odciągowe o długości ponad 20 metrów. Konstrukcja wtykowa zapewnia dziecinnie prosty montaż i niskie koszty transportu.





GLOBALNA OBECNOŚĆ

ZAWSZE FACHOWE DORADZTWO

Deutschland (HQ)
KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Česká Republika
KEMPER spol. s r.o.
Pyšelská 393
CZ-257 21 Poříčí nad Sázavou
Tel. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

España
KEMPER IBÉRICA, S.L.
Avda Diagonal, 421 3º
E-08008 Barcelona
Tel. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

United Kingdom
KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tel. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

United States
KEMPER America, Inc.
2460 Industrial Park BLVD.
Cumming, GA 30041
Tel. +1 770 416 7070
Fax +1 770 828 0643
info@kemperamerica.com
www.kemperamerica.com

India
KEMPER India
55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tel. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

France
KEMPER sàrl
7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appelez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

Nederland
KEMPER B.V.
Demmersweg 92
Begane grond
7556 BN Hengelo
Tel. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Polska
Kemper Sp. z o.o.
ul. Grzybowska 87
00-844 Warszawa
Tel. +48 22 5310 681
Faks+48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl

China
KEMPER China
Floor 2, Building 6
No. 500 Huapu Road
Shanghai 201799
P.R. of China
Tel. +86 (21) 5924-0978
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

